











Имя	Модель	Описание товаров	Изображение
Рельсоре- зные ста- нки	NGQ-5.8 (K1270 Двигатель Хускварна)	<p>Двигатель: одноцилиндровый двухтактный бензиновый двигатель с воздушным охлаждением (импортный из Швеции K1270) 5,8 кВт.</p> <p>Форма режущего диска: двухслойная армированная проволочная сетка.</p> <p>Линейная скорость режущего диска: 100 м/с.</p> <p>Номинальная скорость: <math>\geq 4500</math> об/мин.</p> <p>Спецификация режущего диска: <math>\varnothing 405</math> мм</p> <p>Точность резки: Вертикальное отклонение надреза и рельса <math>\leq 0,3</math> мм</p> <p>Отклонение двунаправленного интерфейса резки <math>\leq 0,35</math> мм</p> <p>Время резки: <math>\leq 110</math> с (отрезание рельса 60 кг/м)</p> <p>Емкость топливного бака: 125 л</p> <p>Размеры: 850*480*500 мм</p> <p>Масса: 22 кг</p>	
Рельсов- ерлиль- ные станки	NZG-31II	<p>Бензиновый двигатель: Honda GX35 1,2 кВт, одноцилиндровый, 4-тактный, с принудительным воздушным охлаждением.</p> <p>Максимальный диаметр сверления: 31 мм</p> <p>Диаметр буровой штанги: Weldon 19</p> <p>Скорость шпинделя при полной нагрузке: 292 об/мин.</p> <p>Производительность сверления: <math>\leq 30</math> с/отв.</p> <p>Точность сверления: погрешность диаметра отверстия <math>\leq \pm 0,5</math> мм, погрешность положения <math>\leq \pm 1</math> мм.</p> <p>Размер: 720*410*430 (мм)</p> <p>Вес: 23 кг</p>	
Сверлиль- ный стан- ок для де- ревянных шпал с б- ензиновы- м двигате- лем	NZMZ-20	<p>Двухтактный бензиновый двигатель: 1,42 кВт.</p> <p>Максимальный диаметр отверстия: 20 мм</p> <p>Скорость сверления: <math>\geq 350</math> об/мин.</p> <p>Модель дрели: специальная дрель с деревянной стяжкой</p> <p>Время сверления: <math>D \leq 20</math> с</p> <p>Вес: 14 кг</p>	
Шпалопо- дбойки	ND-4	<p>Модель бензинового двигателя: двухтактный двигатель</p> <p>Номинальная мощность бензинового двигателя: 1,47 кВт.</p> <p>Номинальная частота вращения бензинового двигателя: 7000 об/мин.</p> <p>Возбуждающая сила: 4200 Н</p> <p>Максимальная свободная амплитуда: 5 мм</p> <p>Частота вибрации: 117 Гц</p> <p>Диаметр вибрационного стержня: 52 мм.</p> <p>Максимальная сила удара: 500 Н</p> <p>Скорость вращения эксцентрикового блока: 4500 об/мин.</p> <p>Внешние размеры: 1050*350*350 мм</p> <p>Вес нетто: 16 кг</p>	

Шпалоподбойки	ND-1	<p>Двигатель: Двухтактный бензиновый двигатель, 1,6 кВт.          Номинальные обороты: 4400 об/мин          Энергия удара: 30~40 Дж          Частота ударов: 22 Гц          Объем топливного бака: 0,95 л          Размеры: 840*470*350 мм.          Вес: 25 кг</p>	
Бензогай коверт пугейский	NLB-500	<p>Бензиновый двигатель: G4LS 2-тактный          Мощность: 1,42 кВт при 7500 об/мин          Максимальный крутящий момент при откручивании болтов: 1700 Нм          Максимальный крутящий момент: 500 Нм          Габаритные размеры: 830*380*285мм          Квадратное головное сиденье: 1 дюйм          Вес: 17 кг</p>	
Бензогай коверт пугейский	NLB-2000	<p>Petrol engine: Oleo-mac GS650 2 stroke          Power: 3.5 kW at 9,000 rpm          Engine capacity: 63.4 cm<sup>3</sup>          Max torque when unscrewing bolts: 2500 Nm          The max torque twisting: 1200 Nm          Suitable nut size: ≤M75          Square head seat: 1"          Vibration level: 5.3 m/s<sup>2</sup>          Weight: 19kg</p>	
универсальный шурупогаечный ключ	NLB-300	<p>Скорость шпинделя: 780р/мин          Максимальный пусковой момент: ≥ 300 Н·м          Максимальный момент затяжки: ≥ 150 Н·м          Эффективность работы: ≤ 10/мин          Бензиновый двигатель: GX160          Номинальная мощность: 3,05 кВт          Номинальная скорость: 3600р/мин          Вес машины: 60 кг          Общий размер: 1300*510*760мм</p>	
универсальный шурупогаечный ключ	NLB-600	<p>Мощность бензинового двигателя: 4,8 кВт/3600 об/мин.          Скорость выходного вала: 160 об/мин.          Выходной крутящий момент: 80~450 Н·м (бесступенчатое регулирование)          Максимальный выходной мгновенный крутящий момент: 600 Н·м.          Применимые характеристики втулки: M22, M24, M27, M30.          Средний уровень шума: 85 дБ.          Габаритные размеры: (длина X ширина X высота): 1760×560×840 (мм)          Вес всей машины: 88 кг.</p>	

Устройство натяжное гидравлическое	YLS-9001	<p>Номинальное рабочее давление: 57 МПа  Максимальная растягивающая сила: 2*450 кН  Максимальный ход рабочего цилиндра: ≥500мм  Расстояние между центрами двух тяг: 535 мм.  Метод блокировки: наклонные железные зажимы с обеих сторон головки рельса  Вес агрегата: 283 кг (без насосной станции)  Размеры: 1300*690*240мм  Внутренний топливный насос (дополнительно):  Модель и мощность бензинового двигателя:  GXV160, 3,05 кВт  Форма бензинового двигателя: четырехтактный  Расход масляного насоса: ≥3 л/мин.  Вес масляного насоса: 75 кг</p>	
Гидравлическая машина для подбивки и рельсов	YD-22	<p>Двигатель: Бензиновый двигатель HONDA GX390  Мощность: 6,6 кВт  Частота вибрации: 60~70 Гц  Захватывающая эффективность: ≥22кН  Рабочее давление: 5,0 МПа  Зажимное усилие: ≥7,4 кН  Усиление вставки: ≥15,5 кН  Эффективность работы: ≥260 спален/час  Глубина заделки трамбовки: 90~120 мм под сиперами  Вес: 360 кг  <b>Ширина колеи: 1520 мм</b></p>	
автоматический Гидравлическая машина для подбивки рельсов	YD-22III	<p>Двигатель: 4-тактный бензиновый двигатель V&amp;S 25T2.  Мощность: 10,5 кВт×2  Об/мин: 3600 об/мин  Рабочее давление гидравлической системы: 5~6 МПа  Частота вибрации: 66,7 Гц  Сила вибрации: 22 кН  Максимальное усилие вставки: 16 кН  Максимальное усилие зажима: 6,5 кН × 2  Глубина вставки: 90 мм -110 мм (под шпалу)  Эффективность производства: ≥ 260 шт./ (ед. ч)  Вес машины: 1385 кг Габаритные размеры (Д×Ш×В): 2580*1785*1950 мм  <b>Ширина колеи: 1520 мм</b></p>	
Станок для подъема и футеровки рельсов	YQBJ-300X130	<p>Двигатель: Бензиновый двигатель Honda GX390  Мощность: 6,6 кВт  Максимальная подъемная сила: 150 кН*2  Максимальная сила подкладки: 130 кН  Максимальный ход подъема: 1020 мм  Максимальный ход футеровки: ≥310 мм/время  Давление в системе: 20 МПа  Рабочая сила ручки управления: ≤200N  Вес: 550 кг  Размер: 1870*900*1500мм  <b>Ширина колеи: 1520 мм</b></p>	

Шлифовальный станок для рельсового профиля	NGM-6.0	<p>Двигатель: двухтактный бензиновый двигатель M165 Мощность: 6,0 кВт  Скорость шлифовального камня: <math>\geq 3900</math> об/мин Наклон шлифовального камня: <math>0 \sim 90^\circ</math>  Ход подачи шлифовального камня: 42 мм  Спецификация шлифовального камня: <math>\phi 150 \times \phi 55 \times 70</math> мм Объем топливного бака: 4,5 л  Размах профильного колеса: 1000 мм  Точность регулировки подачи: 0,125 мм  Размеры: 1410*500*850 мм  Вес: 60 кг</p>	
Шлифовальный станок с лягушкой и переключателем	NCM-5.1	<p>Двигатель: Бензиновый двигатель HONDA GX270  Номинальная мощность: 5,1 кВт  Скорость шлифовального круга: <math>\geq 3600</math> об/мин  Ход подачи шлифовального круга: <math>\geq 80</math> мм  Точность регулировки подачи: <math>\leq 10</math> мм  Угол поворота шлифовального круга: <math>\geq 30^\circ</math>  Вес: <math>\leq 117</math> кг  Размеры: 2100*1120*1030 мм  <b>Ширина колеи шагающей рамы: 1520 мм</b></p>	
Шлифовальный станок с цифровым управлением	NGM-6.3	<p>Поддерживающая мощность импортного бензинового двигателя GX270: (6,3 кВт / 3600 об/мин)  Выходное напряжение магнето: <math>\sim 12</math> В  Внешний зарядный блок питания: <math>\sim 220</math> В  Ход шлифовального круга: 59 мм  Профилирующая колея: 1010 мм  Угол отклонения профилирования: <math>\pm 90^\circ</math>  Точность подачи шлифовального круга: 0,01 ~ 0,5 мм (настройка в реальном времени)  Температура рабочей среды: <math>-20^\circ\text{C} \sim +70^\circ\text{C}</math>  Размер (главный двигатель): 1565*550*973 мм  Вес: 99 кг  <b>Ширина колеи шагающей рамы: 1520 мм</b></p>	
Козловой кран Устройство смены рельсов	DG-I	<p>Рельсовый козловой кран: Грузоподъемность: 1,5 т.  Номинальная нагрузка на подвесную рейку: 1,5 т (1 шт.)  Ход подъема: 1,7 м.  Масса/единица всей машины: <math>\leq 106</math> кг.  Вес одной детали: <math>\leq 30</math> кг.  Габаритные размеры: 2420*700*1460 мм.</p>	
Режущая машина	HWS-II	<p>Усилие сдвига при макс.: 200 кН  Максимальный ход: 15 мм  Рабочее давление системы: 51 МПа  Размеры: 800*390*400 мм.  Вес: 75 кг</p>	

Гидравлический рельсогибочный станок	УЖТ-500	Номинальная сила сжатия 500 кН Рабочее давление 70 МПа Макс. Расстояние изгиба 4 мм Расстояние до точки поворота 1000 мм Макс. Ход цилиндра 84 мм Габариты 1300x510x438 мм Вес 135 кг	
--------------------------------------	---------	---	---