

**Перечень  
металлообрабатывающего оборудования, производимого группой компаний ООО «РОСТОК»  
и предлагаемого к поставке**

№	Модель станка	Назначение	Срок поставки
1	Станок модели 6963-01	Для комплексной обработки балки надрессорной (подпятник, наклонные поверхности, скользуны, шкворневое отверстие, отверстия Ø23 мм.	6 мес.
2	Станок модели 6963-021	Для фрезерования поверхностей под фрикционные пластины в балочном проеме рамы боковой.	6 мес.
3	Станок модели 6963-022	Опорные и боковые поверхности буксового проема рамы боковой	6 мес.
4	Станок модели 6963-023	Для сверления отверстий под фрикционные пластины в балочном проеме рамы боковой.	6 мес.
5	Станок модели 6963-021/23	Комплекс из двух станков и одного приспособления для обработки балочного проема рамы боковой	6 мес.
6	Станок модели 6963-024	обработка наружных боковых поверхностей буксового проема рамы боковой	6 мес.
7	Торцефрезерный станок 6963-03	Для черного фрезерования торцов сварных конструкций и боковых кромок листового металла в пакетах	8 мес.
8	Станок модели 6963-04	Специальный станок для обработки торцов осей от колёсных пар различных вагонов	8 мес.
9	Колесорасточной станок модели КРС2791М	Для обработки отверстия ступиц цельнокатаных колес при изготовлении, ремонте и формировании колесных пар подвижного состава железных дорог в специальном исполнении для колес с диаметром от 700 до 1065 мм	6 мес.
10	Колесорасточной станок модели КРС2791А	Для обработки отверстия ступиц цельнокатаных колес при изготовлении, ремонте и формировании колесных пар подвижного состава железных дорог в исполнении для автоматизированных линий	6 мес.
11	Комплекс загрузки колеса в станок КРС2791М	Для загрузки и выгрузки железнодорожного колеса для станка КРС2791М	3 мес.
12	Специальный фрезерный Станок УФ5570 М	предназначен для механической обработки восстановленных наплавкой поверхностей зева и хвостовика корпуса автосцепки	6 мес.
13	Вертикально-горизонтальный фрезерный станок 6532М	Фрезерно-расточной вертикально-горизонтальный станок с кресто-подвижным столом 400 x 1500 мм.	6 мес.
14	Станок 6532М-03.Н1	Для растачивания внутренних поверхностей корпуса буксы под подшипник; производительностью 3,5 мин/корпус	6 мес.
15	Станок 6532М- Н2	Для обработки упора переднего, производительностью не менее 4 шт./час	6 мес.
16	Станок 6532М-Н3	Для обработки заднего упора, производительностью не менее 4 шт./час	6 мес.
17	Станок 6532М-Н4	Обработка тягового хомута, производительностью не менее 4 шт./час	6 мес.

18	Станок 6532М-Н5	Обработка надпятника, производительностью не менее 2 шт./час	6 мес.
19	Станок 6532М-Н6	Для фрезерования наружных поверхностей корпуса буксы; производительностью 10,0 мин/корпус	6 мес.
20	Станок 6532М-Н7	Обработка пятника, производительностью не менее 1 шт./час	6 мес.
21	Специальные фрезерные станки на базе 6532М	Для обработки различных деталей вагона при изготовлении и ремонте:  Корпус поглощающего аппарата; Клинья фрикционные; Колпак скользуна; Фрикционные планки; Тормозные рычаги; Упорные плиты; Поддерживающие планки; Башмак неподвижный	6 мес.
22	Станок 6532Ф4	для высокопроизводительного фрезерования деталей из чугуна, стали и цветных металлов, а также закаленных деталей с применением инструмента с ножами из эльбора, сверхтвердых композиционных материалов, из минералокерамики.	6 мес.
23	Комплекс К2-2830	Для сверления отверстий в хребтовых балках железнодорожных вагонов длиной от 13 до 24.6 метра	12 мес.
24	Рельсофрезерный станок РФС6992М1	Для восстановления поверхности катания старогодного рельса	12 мес.
25	Гидрофицированное приспособление ГП-МС612	Гидрофицированное приспособление для закрепления и базирования остряка при обработке корня остряка на продольно-фрезерном станке модели МС612Ф4-К	12 мес.
26	Гидрофицированное приспособление ГП-МС625	Гидрофицированное приспособление для закрепления, базирования остряка и рамного рельса при комплексной обработке на продольно-фрезерном станке модели МС625ГМФ4-10К2	12 мес.
27	Станок 65А80Ф10	Предназначен для высокопроизводительного фрезерования деталей из чугуна, стали и цветных металлов	6 мес.
28	Станок 65А90Ф1-11	Предназначен для высокопроизводительного фрезерования деталей из чугуна, стали и цветных металлов	6 мес.

Приложение:

1. Описание и технические характеристики колесорасточного станка модели **КРС 2791М**;
2. Описание и технические характеристики станка универсального фрезерного вертикально-горизонтального с крестово-подвижным столом модели **6532М (УФ5570М)**;
3. Описание и технические характеристики специального станка модели **6963-01 и 6963-02Х** в составе технологической линии;
4. Описание и технические характеристики комплекса **К2-2830**;
5. Описание и технические характеристики рельсофрезерного станка **РФС6992М**;

Генеральный директор  
ООО «РОСТОК»

Кодичев В.А.

адрес: 107014, Москва  
ул. 3-я Сокольническая, д.5  
тел/факс: +7495 2348880  
е-mail: [info@roctok.ru](mailto:info@roctok.ru)



ООО «РОСТОК», Москва, ул. 3-я Сокольническая, д. 5, стр. 1, тел. 8-495-234 8880